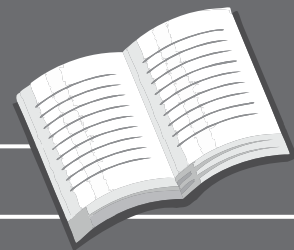
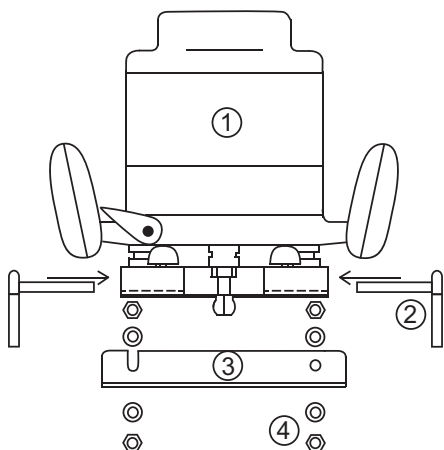


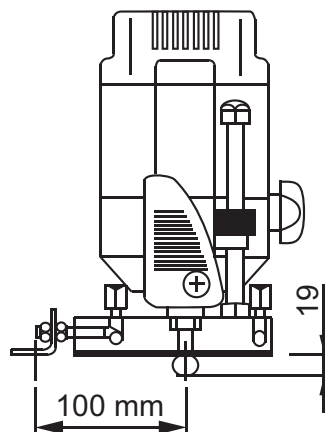
# Brukermanual BM 2.P.24



## Fres og fresemal

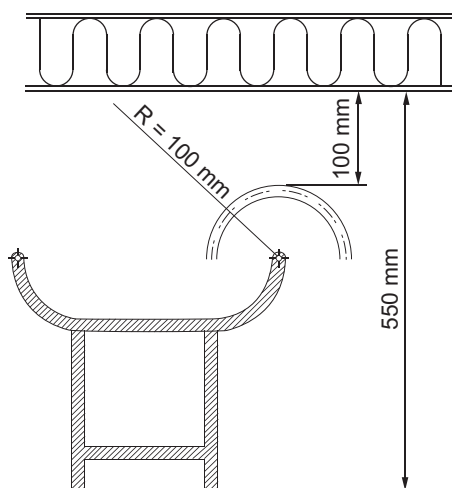


- A.**
1. Håndoverfres DW 625E
  2. Avstandbolter for justering av ønsket radius.
  3. Vinkeljern tilpasset vendesporsmal.
  4. Mutter med skive x4



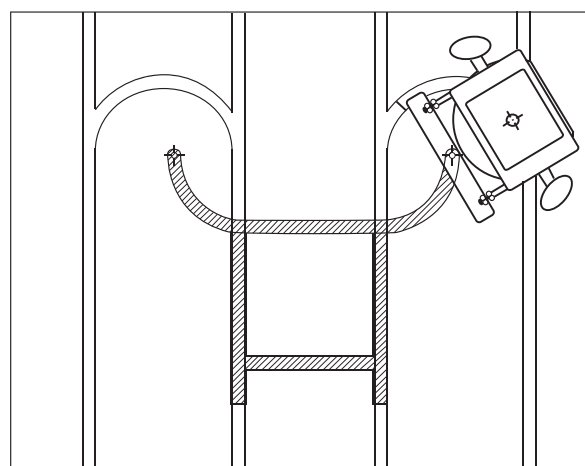
- B.**
- Ved fresing av vendespor i Variant Thermogulv Standard og Ekstra. Skal avstanden mellom senter fresehode og senterhullet i vinkeljernet, være 100 mm.

Fresehode skal ha en maks dybde på 19 mm.



- C.**
- Avstanden 550 mm er satt slik at det freste vendesporet får en avstand til vegg på 100 mm.

Vendesporsmalen holdes fast ved å stå på den eller feste den med 2 skruer.



- D.**
- Fres og vendesporsmal sammenstilt på Variant Thermogulv.

**NB!** Etter fresing må sporene rengjøres nøye før legging av varmeledningsplater og gulvvarmerør.



**For tilbehør og andre produkter innen vannbåren varme, se [variantvvs.no](http://variantvvs.no)**

Vi tar forbehold om endringer uten forvarsel og skrivefeil i trykt materiell og på nettsiden.

Last alltid ned siste versjon fra [variantvvs.no](http://variantvvs.no)