



Rengjøring av Spirovent mikrobobleutskiller



Spirovent mikrobobleutskiller er et produkt som skjelden trenger vedlikehold. Den er konstruert med stor avstand fra flottør/vannspeil og en driftssikker helautomatisk lufteventil som ikke kan eller skal stenges.

For å hindre vann/skum med urenheter fra å nå opp til den automatiske lufteventilen er det en gjennomhullet metallplate under flottøren. For mikrobobleutskiller 1" - 1½" sitter denne platen i selve toppen. For utskiller med dim f.o.m. 50mm sitter platen i luftkammeret i selve kroppen på mikrobobleutskilleren. Et utvidet luftkammer med evakueringshull for luft over flottøren minimerer risikoen for skum opp til den automatiske lufteventilen.

Hurtiglufteventilen kan brukes for rask evakuering av luft under oppfylling av anlegget, og til å skumme overflaten av vannspeilet for flytende urenheter. Etterfyll vann/tilsetningsstoffer så riktig trykk opprettes.

OBS! Ikke spyl ut mer vann enn nødvendig, nytt råvann inneholder ny luft og surstoff!

Rutiner for periodisk kontroll 1-2 ganger pr. år, eller etter behov, bør legges inn iht. overstående.

Dersom man til tross for dette skulle få smuss i den automatiske lufteventilen som forårsaker lekkasje, eller tetter denne, og som man ikke får fjernet ved å blåse forsiktig inn i den automatiske lufteventilen, må hele messingtoppen demonteres.

Ved kontroll/rengjøring kan det være hensiktsmessig å ha en ny messingtopp tilgjengelig dersom det oppstår problemer i rengjøringsprosessen som fører til at den gamle ikke tetter ordentlig.

Steng først av nærmeste ventiler før og etter mikrobobleutskilleren. Skru av messingtoppen med en rørtang over det forsterkede partiet mellom toppen og selve utskillerkammeret.

OBS! Rør aldri den automatiske lufteventilen med verktøy hverken fra utsiden eller innsiden. Den er fiksert fra fabrikk og kan ikke demonteres uten at ventil og flottørøppheng blir ødelagt.

Dersom det ved spesielle miljøer oppstår irr eller avleiringer rundt den automatiske lufteventilen, tørkes dette bort med fint vannslipepapir eller en messigbørste samtidig som man renser hullet uten å presse smuss innover.

Når toppen er skrudd av, kontrollerer man forsiktig at flottøren kan beveges lett opp og ned, og at den overfører bevegelsen til den fjærbelastede automatiske lufteventilen (seteventil m/EPDM-tetning) inne i messingtoppen.

Spyl forsiktig rent huset til den automatiske lufteventilen med vann samtidig som flottøren beveges forsiktig opp og ned (bruk rent vann eller vann tilsatt milde rengjøringsmidler). Blås med trykkluft til slutt, gjerne avsluttet med å blåse forsiktig inn igjennom den automatiske lufteventilen for å kontrollere at luftveiene er fri.

Om det forekommer lakksje kan det ha bakgrunn i forhold i systemet som bør undersøkes og rettes:

1. Er trykket til en hver tid rett? Det må være noe overtrykk, og ikke for store trykkstøt (se maksimalt trykk). Ved oppstart vil etterfylling av vann på systemet således være viktig.
2. Er maksimal gjennomstrømning iht. våre instruksjoner.
3. Er væsken tilsatt glykol må man blande glykol/vann godt før påfylling. Riktig glykol må benyttes, blanding av fabrikkmerke og type må ikke gjøres uten at konsekvens er belyst, se egen instruks om dette. Er det mye luft i glykolblandet vann kan oppskumming forekomme. Det kan medføre at ventiltoppen må demonteres og skylles for å tette skikkelig da skummet kan inneholde partikler som setter seg i den automatiske lufteventilen. Antiskummingsmiddel vurderes tilsatt systemvannet.

Er væsken lake av kalsiumkloridløsning, kan det alikevel benyttes standard mikrobobleutskiller som vil ha relativt lang levetid. Utførelser i rustfritt stål AISI 304 eller AISI 316 kan leveres om man ønsker ekstra høy kvalitet og lang levetid.



Ved kalsiumklorid kan det være nødvendig å legge inn rutiner for kontroll/rengjøring av flottørhus med faste intervaller, da det kan forekomme avleiring i flottør og den automatiske lufteventilen som kan gi problemer med lekkasje eller manglende lutfunksjon som resultat.

Det forutsettes da avstengningsventiler på begge sider av mikrobobleutskilleren eller i rimelig nærhet. Har man mistanke om at utskilleren ikke virker, åpne hurtiglufteventilen på siden. Kommer det mye luft og ikke vann, demonter messingtoppen og sjekk på samme måte som beskrevet før. Kommer det lite luft og mest vann i hurtiglufteventilen må det antas at utskilleren samler opp luft og mikrobobler og at den automatiske lufteventilen slipper luften ut.

På mikrobobleutskiller $\frac{3}{4}$ " - $\frac{1}{2}$ " finnes det ingen hurtiglufteventil. Etter først å ha stengt nærmeste ventiler før og etter mikrobobleutskilleren kan man med stor forsiktighet kontrollere lutfunksjonen ved å løfte av selve messingtoppen.

OBS! Drei maksimalt 1 omdreining på gjengen (den har ca. 4 gjengeturn for å sikre montasjen). Kommer det bare luft ut er den automatiske lufteventilen ute av funksjon. Den må da rengjøres eller byttes.

Kommer det lite luft og mest vann i delelinjen må det antas at avlufteren samler opp luft som blir presentert og slipper luften ut igjennom den automatiske lufteventilen.

Blir allikevel ikke anlegget avluftet som forutsatt, kan man anta at avlufteren ikke er optimalt plassert etter de forutsetninger som må oppfylles for å frigjøre luft- og mikrobobler. Lavest mulig trykk (dog overtrykk) og høyest mulig temperatur i anlegget gir det beste resultatet.

Tap av væske/tilsetningsstoffer ved alle servicearbeider må erstattes hvis det er vesentlig slik at anleggets trykk opprettholdes. Tilsetningsstoffer må være av godkjent fabrikat/type, blanding av ulike fabrikat/type skal ikke gjøres uten at leverandør har godkjent dette og konsekvensbelyst. Blandingsforhold som for øvrig i anlegget, og blandes godt sammen i eget kan før påfylling (se blandedekar RTB 41, under vannbehandlig på www.variantvvs.no).

Reservedeler leveres raskt fra vårt lager, men på store anlegg med ekstra krav til driftssikkerhet kan man vurdere å ha en ekstra messingtopp. Ved rekvirering av ny messingtopp skal man kontrollmåle sylindere og det forsterkede partiet ved gjengedelen. Eldre Spiroventer kan ha mål 67/88, mens nye spiroventer har mål 54/64.



For tilbehør og andre produkter innen vannbåren varme, se variantvvs.no

Vi tar forbehold om endringer uten forvarsel og skrivefeil i trykt materiell og på nettsiden.

Last alltid ned siste versjon fra variantvvs.no